

# FREITAMETAL EXPERT PRIMAIRE FER ANTIROUILLE

Fer  
& Sol



GAMME FER



Mise à jour 12/16

## DÉFINITION

- Primaire fer antirouille en phase solvant à séchage rapide, pigmenté au phosphate de zinc

## DESTINATION

- Protection antirouille sur métaux ferreux
- Travaux neufs et rénovation

## AVANTAGES PRODUIT

- Primaire antirouille renforcé au phosphate de zinc
- Séchage rapide : 2 couches applicables dans la journée

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Liant                      | Résine glycérophthalique  |
| Composition                | 1 composant   |
| Aspect du film sec         | Mat   |
| Rendement moyen            | 7 à 11 m <sup>2</sup> /L  |
| Épaisseur sèche            | 50 à 80 µm/couche   |
| Densité à 20°C             | 1,5 ± 0,05  |
| Extrait sec volumique      | 58 % ± 2  |
| Point éclair               | Compris entre 21°C et 55°C  |
| Séchage à 20°C et 65 % HR* | Sec au toucher : 30 minutes<br>Recouvrable : minimum 4 heures / maximum 12 mois |
| Teintes                    | Blanc crème, gris, brun-rouge (2,5L uniquement)                                 |
| Conditionnements           | 1L – 2,5L – 10L   |

\* Selon les conditions climatiques lors de l'application.

# FREITAMETAL EXPERT

PRIMAIRE FER ANTIROUILLE



## CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.
- La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sur métaux ferreux : élimination de la calamine par décapage par projection d'abrasif Sa 2,5 suivi d'un dépolissage. La rouille devra être éliminée par grattage, brossage St 3 suivi d'un dépolissage.
- Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

### MATÉRIEL D'APPLICATION ET DILUTION

- Brosse : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 13.
- Rouleau microfibre 10-12 mm : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 13.
- Pistolet sans air, buse 15 à 19/1000°, pression 120 à 160 bars : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 13.

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

- Diluant n° 13.

## SYSTÈMES RECOMMANDÉS

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>SUPPORT</b>    | <b>MÉTAUX FERREUX</b>  |
| <b>IMPRESSION</b> | <b>1 couche de FREITAMETAL EXPERT</b>  |
| <b>FINITION</b>   | 2 couches de finition de type FREITACOLOR, FREITALAQUE COLOR ou FREITAMICA COLOR |

## CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

### CLASSIFICATION AFNOR

NF T 36-005 Famille I - Classe 4a

### CLASSIFICATION COV

- Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/L (2010)
- COV sans dilution = 382 g/L
- COV avec dilution maximale = 396 g/L

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

### ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Classe A+

### CONSERVATION

18 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

### HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et les indications portées sur l'emballage.

Toutes les informations disponibles sur :  
**[www.freitag-feretsol.fr](http://www.freitag-feretsol.fr)**

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

**FREITAG**

PPG Une marque du groupe PPG

PPG AC France  
Immeuble Union Square  
1 rue de l'Union  
92565 Rueil-Malmaison Cedex  
Tél. : 01 57 61 00 00